SERIE ASIA *i*

ENTRADA – SALIDA MONOFÁSICA

500-650-800-1000-1500-2400-3000VA

MANUAL DE USUARIO

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN ININTERRUMPIDA SAI

INDICE:

1- INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD.

2- INSPECCION.

3- EMPLAZAMIENTO.

4- CONEXIONES DE CARGAS.

5- CONEXIÓN A UN ORDENADOR.

6- CONEXIÓN A LA PROTECCION DE LINEA NETWORK.

7- PUESTA EN MARCHA Y APAGADO DEL SAI..

8- OPERACIONES.

9- VISTA FRONTAL.

10- VISTA POSTERIOR.

11- CAMBIO DE BATERIAS.

12- CARACTERISTICAS TECNICAS

1- INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD:

Este manual contiene importantes instrucciones de seguridad. Por siga cuidadosamente las dichas indicaciones durante la instalación y lea atentamente este manual antes de proceder al desembalaje, instalación o manejo del equipo.

PRECAUCION: Para evitar el riesgo de shock eléctrico. Instalar el equipo en un emplazamiento de interior en condiciones de humedad y temperatura controlados y libre de elementos conductivos en el ambiente.

PRECAUCION: Para evitar riesgos de shock eléctrico. No debe retirar la tapa de cobertura de del equipo personal que no esté cualificado para ello.

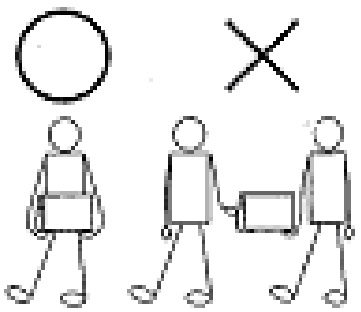
PRECAUCION: Para evitar riesgos de shock eléctrico. Aunque el equipo esté desconectado de la corriente eléctrica, dispone de baterías en su interior, por lo cual existen partes activas en el interior.

PRECAUCION: Para evitar riesgos de shock eléctrico. El circuito de baterías no está aislado de la entrada de corriente, pudiendo existir tensión en tre los terminales de batería y la tierra. Medir antes de tocar ese punto.

CUIDADO: Este UPS es un producto de clase A. en un entorno doméstico este equipo puede ocasionar interferencias radioeléctricas, en cuyo caso, el usuario debe tomar medidas adicionales.

NOTA: Este equipo solamente está diseñado para cargas informáticas.

NOTA: Para prevenir daños, no se debe coger el equipo por la ranura del frontal durante su traslado.

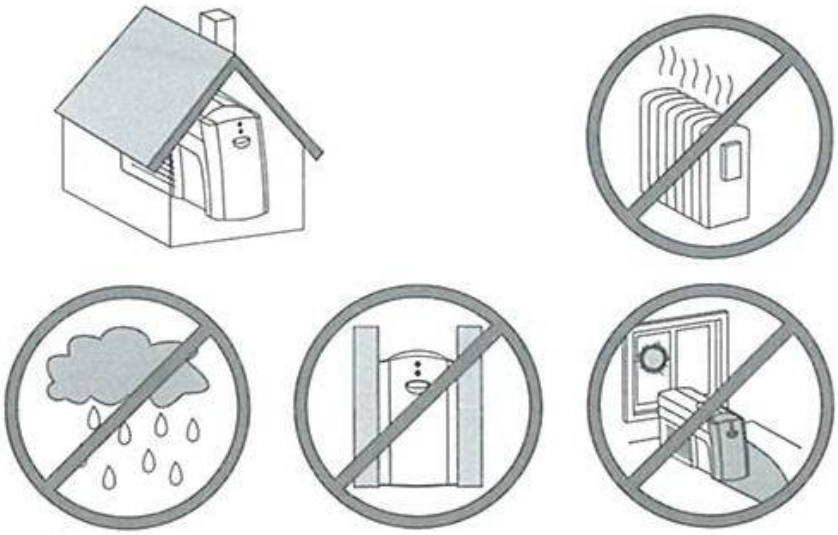


2-INSPECCION:

Revise el equipo durante la recepción del material e informe al transportista y al proveedor si observa algún daño. El embalaje es reutilizable consérvelo en caso de devolución.

3-EMPLAZAMIENTO:

Instálese en interior, no exponerlo a la caída de agua directamente sobre el aparato y evite exponerlo a una fuente de calor intensa o junto a una ventana donde reciba directamente la luz solar. Tampoco se deben tapar los costados ya que es por ahí por donde el equipo realiza la ventilación.

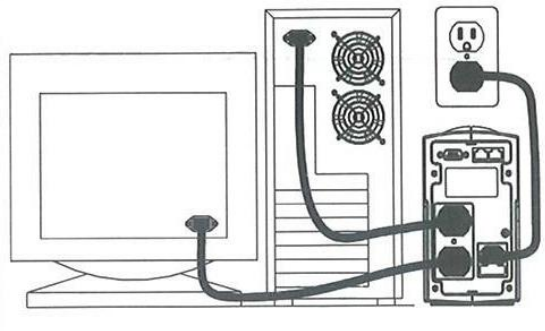


4-CONEXIÓN DE CARGAS:

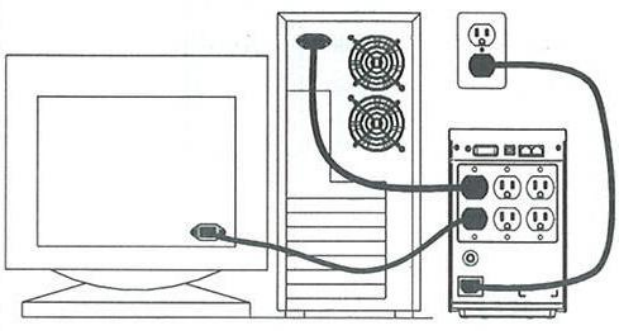
En primer lugar conecte el equipo a la RED eléctrica, después conecte las cargas en las salidas de la parte posterior de equipo. Cuando se suministra corriente a través de estas tomas de salida, se provee a la carga de una tensión dentro de unos límites razonables, alimentando la carga a través de la batería cuando la tensión se sale de estos márgenes.

Nota: No conectar impresoras **LASER** en las salidas de SAI.

a) **ASIA 525VA Y 650VA**



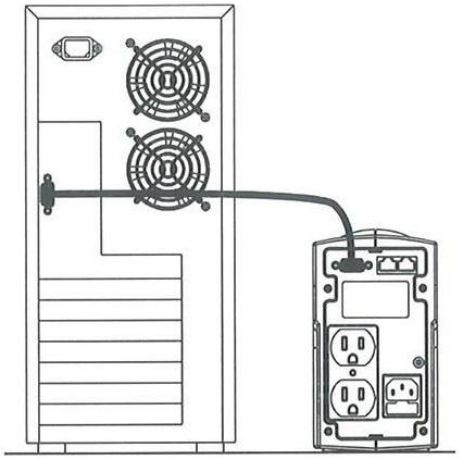
b) **ASIA 1000VA Y 1500VA**



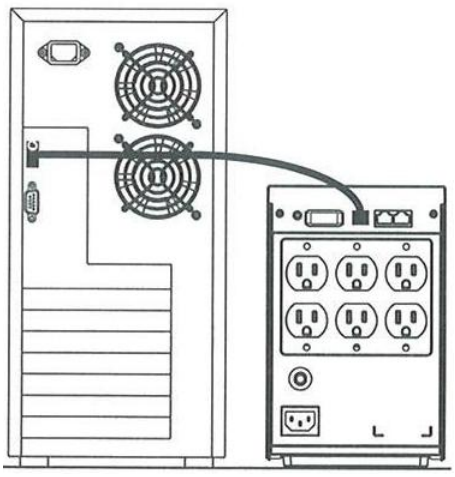
5- CONEXIÓN A UN ORDENADOR.

Conecte el cable de interconexión suministrado (RS-232 o USB opcional) en el puerto de comunicaciones situado en la parte posterior del SAI y al puerto del PC. Vea la guía de instalación del software para la instalación del programa suministrado que permite la monitorización del SAI

a) ASIA 525VA Y 650VA

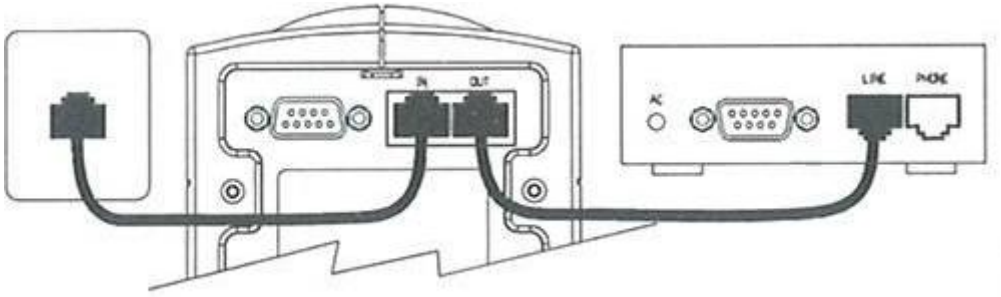


a) ASIA 1000VA Y 1500VA



6- CONEXIÓN A LA PROTECCION DE LINEA NETWORK.

En la parte posterior del equipo existen sendos conectores RJ45 de entrada y salida que hacen pasar la conexión ethernet a través de un filtro supresor destinado a proteger la línea de picos elevados que puedan dañar al equipo conectado a esta línea.



7-PUESTA EN MARCHA Y APAGADO DEL SAI.

a)-PUESTA EN MARCHA:

1. Conecte el SAI a la toma de corriente .

2. Pulse el pulsador de ON de la parte frontal ver el LED verde encendido en el caso del 525VA y 650VA; en el caso del 1000 VA y 1500 VA pulsar un segundo el equipo realiza un autotest y se encenderá el LED rojo del frente.

b)-APAGADO:

Pulse el interruptor del frente del equipo.

Precauciones:

Nota: Es conveniente conectar el equipo a la red eléctrica durante 8 horas antes de su instalación para cargar las baterías.

Almacenaje:

Si los márgenes de temperatura de almacenamiento están entre -15 º C y 30 º C se deben recargar las baterías cada 6 meses.
Realizar dicha recarga cada 3 meses si esos márgenes están entre +30 º C y 45 º C

8- OPERACIÓNES.

a)- Después de poner en marcha el equipo, simular un corte de corriente

desconectando el cable de entrada de corriente y comprobar el correcto

funcionamiento del equipo.

b)- Puesta en carga: En el momento de la conexión del equipo al suministro eléctrico

el equipo carga las baterías sin necesidad de estar en marcha el SAI.

9-VISTA FRONTAL

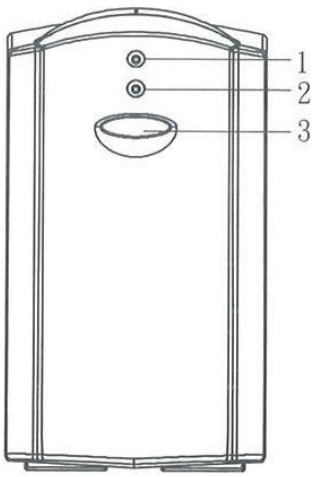
a) ASIA 525VA Y 650VA

1- LED de línea ( ).

Si permanece fijo indica el correcto funcionamiento del equipo.

Si parpadea cada 3s simulteneamente con el buzzer indica falta de corriente.

Cuando parpadea cada 0,5s indica que está en modo carga de baterías. Si además suena el buzzer también cada 0,5s indica que tiene la batería baja.



Si está encendido de forma continua y suena el buzzer, indica que el equipo está sobrecargado.

2-Se enciende cuando el equipo está en fallo ( ).

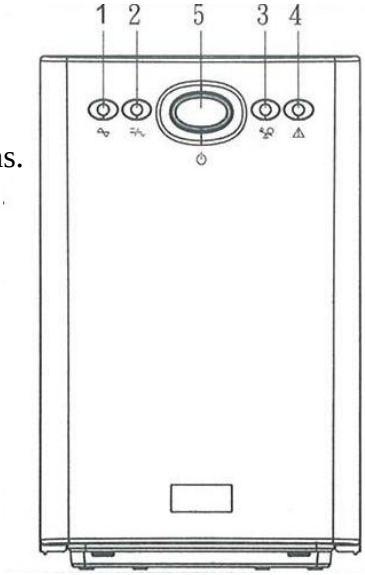
3-Pulsador de encendido.

Encendido y apagado del equipo en modo normal.

Tambien funciona para el arranque en frio, pero se aconseja no funcionar en este modo con más del 80% de carga

Nota: Asegurese que está conectada la carga con antes de realizar el arranque en frio, ya que no es aconsejable realizar esta operación con el inversor en marcha.

b) ASIA 1000VA Y 1500VA



1- LED de funcionamiento en línea ( ).

Si permanece fijo el equipo esta en línea.

Si parpadea cada 2s indica que está cargando baterías.

2- Parpadea cada 2 s unida a una alarma acústica

Cuando hay algún problema en la RED ( ).

3- Indicación de sobrecarga, unida a una alarma acústica ( ).

4- Indica que el equipo está en fallo ( ).

5- Pulsador de encendido.

Encendido y apagado del equipo en modo normal.

Tambien funciona para el arranque en frio, pero se aconseja no funcionar en este modo con más del 80% de carga

Nota: Asegurese que está conectada la carga con antes de realizar el arranque en frio, ya que no es aconsejable realizar esta operación con el inversor en marcha.

.10-VISTA POSTERIOR.

a) ASIA 525VA Y 650VA

1- Base de entrada.

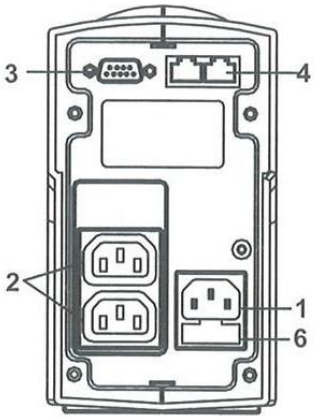
2- Bases de salida.

3- RS-232.

4- Protección telefónica.

5-

6- Fusible de entrada



b) ASIA 1000VA Y 1500VA

1- Base de entrada.

2- Bases de salida.

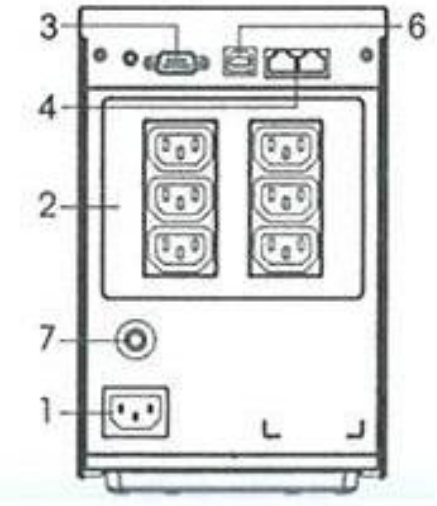
3- RS-232.

4- Protecciones de teléfono.

5-

6- USB.

7- Fusible de entrada.



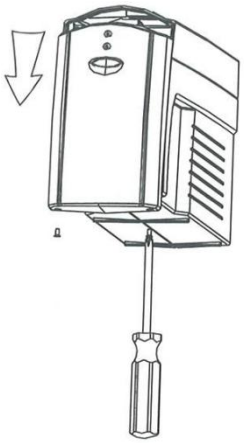
11-CAMBIO DE BATERIAS.

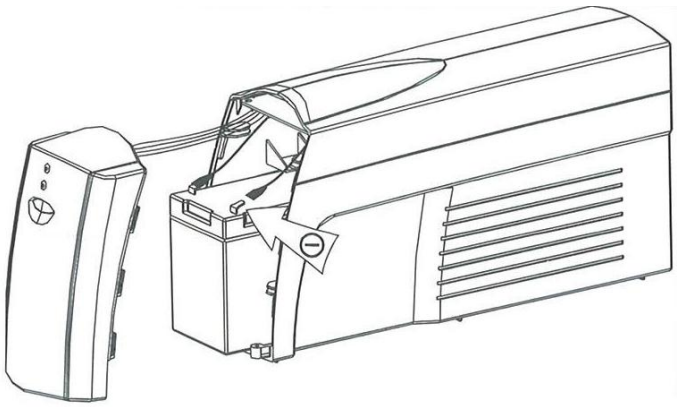
Nota: Una vez desconectadas las baterías, la carga no está protegida por el SAI.

Cuando se encienda la señalización de batería defectuosa situada en el frontal del equipo deje cargar al SAI durante un untiempo de 8 a 10 horas y después ejecute el test. Si después de esto sigue encendido, entonces cambie las baterías como se muestra a continuación.

a) ASIA 525VA Y 650VA

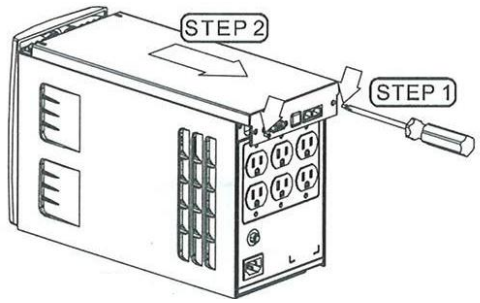
Realizar como indican las ilustraciones siguientes:

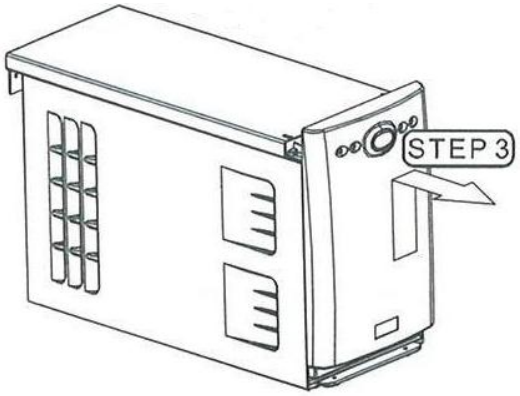


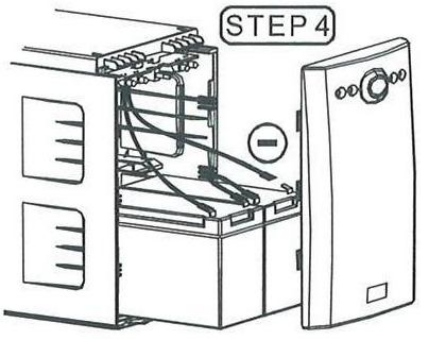


b) ASIA 1000VA Y 1500VA

Realizar como indican las ilustraciones siguientes:

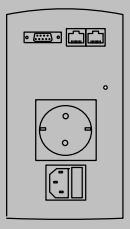
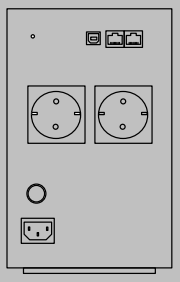
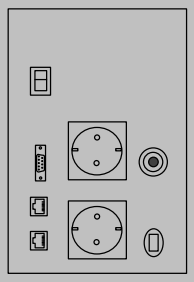






14-CARACTERISTICAS TECNICAS:

Modelo	**ASIA 500 *i***	**ASIA 650 *i***	**ASIA 800 *i***	**ASIA 1000 *i***	**ASIA 1500 *i***	**ASIA 2400 *i***	**ASIA 3000 *i***
Capacidad (VA)	500	650	800	1000	1500	2400	3000
ENTRADA							
Tensión	230 o 220V, ±25%						
Frecuencia	50 o 60 Hz ±5% (autoajuste)						
SALIDA							
Tensión (modo batería)	Senoidal Simulada 230 o 220V ±10%						
Frecuencia (modo batería)	50 o 60 Hz ±1%						
Regulación de tensión (AVR)	AVR incremento automático de tensión de salida 15% ante tensión de entrada de -9% a -25% de la nominal AVR reducción automática de tensión de salida 13% ante tensión de entrada de +9% a +25% de la nominal						
Tiempo de Transferencia	4 ms.						
Display	2 LEDs para Línea / Autonomía y batería baja / Fallo			4 LEDs para Línea, Batería / Fallo y Sobrecarga		5 LEDs para Línea, Sobrecarga, AVR, Batería	
BATERÍA							
Tipo	Plomo hermético – Sin mantenimiento						
Tiempo de recarga	6-8 horas (hasta el 90% de la capacidad total)						
Tensión	12 VCC			24 VCC		48 VCC	
Autonomía	5-30 minutos (dependiendo de la carga)						
PROTECCIÓN							
Entrada	Protección de Cortocircuito, Sobrecarga, Supresor de ruido eléctrico, Supresor de picos, Sobrecarga de batería, Modem/Red de datos (excepto 500 y 650VA)						
NORMAS							
Seguridad	EN50091-1						
Compatibilidad Electromagnética	EN50091-2						
Grado de Protección	IP 20						
C. AMBIENTALES							
Temperatura de Funcionamiento	0°C - 40°C						
Humedad	0-95% sin condensación						
Ruido Audible a 1m	<40 dBA			<45 dBA		<50 dBA	
COMUNICACIÓN							
Puerto RS232	No				Incluido		

DIMENSIONES							
Peso neto(kg)	5,7	6	7,5	13	16	26.2	28,8
Peso embalado (kg)	6,7	7	8,5	14,2	17,5	28	30,1
Dimensiones (mm) alto/ancho/fondo	172x96x355			235x148x361		235x175x460	
DISEÑO							
Vista Trasera							

www.seinenergia.es